《大连艾布纳新材料有限公司浸渗生产线项目竣工环境 保护自主验收意见》

大连艾布纳新材料有限公司提高产能建设项目
竣工环境保护自主验收意见

2023年6月27日，大连艾布纳新材料有限公司根据《大连艾布纳新材料有 限公司浸渗生产线项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境 保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收 技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，组织环评单 位、验收监测单位及3名专家（名单附后）组成专家组，对本项目进行自主验收。 验收组首先踏勘了建设项目现场，听取了验收监测单位对本项目的验收监测报告 介绍，并审阅有关资料，经认真讨论，形成意见如下：

一、 工程建设基本情况

（-）建设地点、规模、主要建设内容

企业厂区选址于辽宁省大连市旅顺口区开发区华洋路17号，位于大连亚明 汽车部件股份有限公司现在厂区内。建设过程中，综合考虑市场发展前景和厂区 平面布置情况，大连艾布纳新材料有限公司浸渗生产线项目，占地面积2501112, 新建1条浸渗生产线，项目总投资220万元，建成后年浸渗铸件5000（0

（二） 建设过程及环保审批情况

2023年3月，中环（大连）生态环境工程有限公司编制完成《大连艾布纳 新材料有限公司浸渗生产线项目环境影响报告表》，2023年3月22日，大连市 生态环境局下发批准决定。

本单位于2023年3月31日取得排污许可证，许可证编号： 91210212MAC67DЗN54001P。本项目内容已纳入排污许可证。

本项目主体工程于2023年4月开始建设，至今已全部建设完毕，结束调试 并投入生产。

（三） 投资情况

项目总投资220万元，其中环保投资16万元，占总投资7.3%。

（四） 验收范围

本次验收对大连艾布纳新材料有限公司浸渗生产线项目及配套环保设施进 行总体验收。

二、 工程变动情况



本项目建设内容严格按照《大连艾布纳新材料有限公司浸渗生产线项目环境 影响报告表》及其批复意见进行建设，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（-）废气

本项目浸渗过程会产生有机废气。有机废气经光催化材料氧化分解+活性炭 棉吸附处理后通过1根15米排气筒高空排放。

（二）废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水包括清洗废水、固化废水 及离子交换再生废水。离子交换废水与生活污水一同汇入化粪池处理后排入市政 污水管网，进入大连旅顺新城污水处理有限公司深度处理。

清洗废水和固化废水依托大连亚明汽车部件股份有限公司现有的污水处理 站处理后通过城市污水管网排入大连旅顺新城污水处理有限公司深度处理。废水 中（300、88.氨氮、8005.总氮达到《辽宁省污水综合排放标准》（08 21/1627-2008）中排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度标准。因此本项 目所采取的废水处理方式和排放形式较为合理，项目废水不会对周边区域环境造 成明显不良影响。

（三） 噪声

本项目噪声源主要为生产设备等运行时产生的噪声，全部位于厂房内。为了 降低噪声的环境影响，建设单位在设备选型、布置等方面采取措施如下：

第一，在声源上控制，优先选用低噪声设备；

第二，设备布局要合理，避免高噪声设备对低噪声区产生影响；

第三，传播途径上采取隔声等措施降低噪声影响。对固定设备设置减振基础 或加装减震垫，并布置于室内等。

（四） 固体废物

本项目运营期间产生的固废主要为废离子交换树脂、废活性炭棉、废包装桶 和污泥。

1、一般固废

本项目产生的一般固废主要为离子交换树脂，其由设备更换厂家直接带走。



项目产生的废活性炭棉、废包装桶暂存在本项目新建的危险废物储存间内， 定期委托有资质的单位处置，污泥纳入大连亚明汽车部件股份有限公司管理并定 期交有资质单位处置。

（五） 土壤

本项目对土壤可能产生影响的途径包括危险废物储存间、液体原料区和浸渗 作业区在未采取土壤保护措施或保护措施不当情况下造成的土壤污染及生态影 响。

危险废物储存间已参照《危险废物贮存污染控制标准》（0818597-2023） 要求采取地面防渗等措施，液体原料储存区设置托盘，浸渗作业区地坪防渗。在 采取上述措施的前提下，可有效避免土壤环境影响。

（六） 地下水

1、 地下水污染途径分析

本项目对地下水可能产生影响的途径包括危险废物储存间、液体原料区和浸 渗作业区在未采取土壤保护措施或保护措施不当情况下造成的土壤污染及生态 影响。

2、 主要防渗措施

针对本项目地下水污染途径，采取的防治措施如下：

危险废物储存间已参照《危险废物贮存污染控制标准》（0818597-2023） 要求采取地面防渗等措施，液体原料储存区设置托盘，浸渗作业区地坪防渗。在 采取上述措施的前提下，可有效避免对地下水的环境影响。

（七） 风险防范措施

本项目涉及的环境风险物质主要为浸渗剂和高浓度污水，本项目上述储存物 质发生泄漏事故时，容易引起土壤和地下水的污染。

危险废物储存间、原料储存区和全自动清洗浸渗设备作业区地坪防渗，浸渗 剂和缓蚀剂原料放置于托盘内，托盘尺寸1500\*1500\*2001^11.根据消防管理要求 配备足够数量的灭火器材，落实各项消防安全管理制度，保证消防设施完整，加 强车间明火控制。

四、环境保护设施调试效果

本项目基本落实了环境影响评价提出的污染物防治措施和环评批复提出的

各项要求。生产工况：验收监测期间，本项目各项生产设施稳定运行，生产负荷 达到91%以上。

1、 废气

验收监测期间，本项目生产废气非甲烷总烃排放浓度和排放速率满足《大气 污染物综合排放标准》(01316297-1996)要求。

2、 噪声

验收监测期间，该项目厂界东、南、西、北昼间噪声监测结果均满足《工业 企业厂界环境噪声排放标准》(013 12348-2008) 3类标准限值，项目东侧的华 间花月小区噪声监测结果满足《声环境质量标准》(083096-2008)中1类标准。

五、 工程建设对环境的影响

项目按环境影响报告表及批复要求，选用合理的污染防治措施，加强施工期 扬尘、噪声的污染防治；运行期废气、废水、固体废物及噪声等污染防治措施， 对周围环境的影响降到最低，迗到相关环境标准的要求。根据敏感点噪声监测结 果，敏感点噪声迗标。

六、 验收结论

经验收组现场检查和资料审核后认为，本项目基本落实了“三同时”污染治理 措施，落实了废水、噪声和固体哼物污染防治措施；根据现场检查、验收监测及 项目竣工环境保护验收报告结果，项目主要污染物满足排放标准限值，验收工作 组同意通过本项目环保验收，本项目竣工环境保护验收合格。

七、 后续要求

1、 加强环保设施的管理、维护工作，确保各项外排污染物长期、稳定达标 排放。

2、 在今后的工程管理中，应按照有关规定认真落实环境监测计划。

3、 按2023年新危废贮存标准，进一步规范危废暂存间的建设和相关污染防 护、环境风险防范措施；并做好固废和危废台账记录

4、 做好涉物料(如浸渗剂)和¥003治理设施的台账记录，定期更 换活性炭

八、 验收人员信息

本项目验收工作组成员信息见附表。

大连艾布纳新材料有限公司

2023年6月27日

